

< 1.100  
N/mm<sup>2</sup>



### PRODUKTBESCHREIBUNG

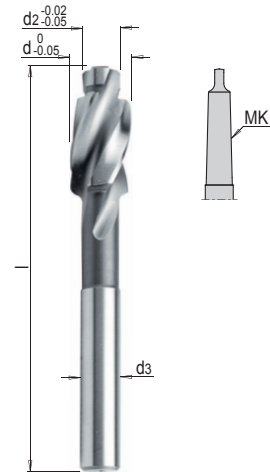
» Passend für Verschlussniete E 2072

### MATERIAL

» HSS

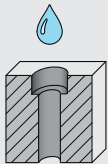


MK	Z	d3	d2	l	d	Nr.	EUR
-	3	6	4	71	<b>8,2</b>	WZB 318120/ 8,2	< >
-	3	8	6	80	<b>10,2</b>	WZB 318120/10,2	< >
-	3	8	8	80	<b>12,2</b>	WZB 318120/12,2	< >
-	3	12,5	10	100	<b>15,2</b>	WZB 318120/15,2	< >
-	3	12,5	10	100	<b>16,2</b>	WZB 318120/16,2	< >
-	3	12,5	12	100	<b>18,2</b>	WZB 318120/18,2	< >
MK 2	3	-	16	162	<b>22,2</b>	WZB 318120/22,2	< >
MK 2	3	-	20	162	<b>26,2</b>	WZB 318120/26,2	< >



### RICHTWERTE SENKEN

**WZB 318120**  
**WZB 318122**



Werkstoff	Festigkeit	Vc <sup>1</sup> m/min.	d								
			8	10	12	15	16	18	20	26.2	
			8.2	10.2	12.2	15.2	16.2	18.2	22.2	26.2	
f <sup>2</sup> (mm/u)											
1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250	0.250
1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	0.200
1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	0.190
1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	0.200
1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	0.190
1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	0.190
1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190	0.190
1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	0.200
1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	0.200
1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	0.200
1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200	0.200

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

2) f: Vorschub pro Umdrehung (mm/u)