

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

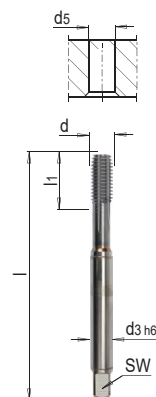
» Maschio a macchina a rollare con scanalatura di lubrificazione per filettatura metrica ISO

MATERIALE

» HSS-E-PM, con rivestimento TiCN



Z	SW	d3	d5	l	l1	P	d	N°	EUR
4	2,7	3,5	2,8	56	10	0,5	M 3	WZG 32130/ 3	< >
4	3,4	4,5	3,7	63	13	0,7	M 4	WZG 32130/ 4	< >
5	4,9	6	4,65	70	14	0,8	M 5	WZG 32130/ 5	< >
5	4,9	6	5,55	80	16	1	M 6	WZG 32130/ 6	< >
5	6,2	8	7,4	90	17	1,25	M 8	WZG 32130/ 8	< >
5	8	10	9,3	100	20	1,5	M10	WZG 32130/10	< >
7	7	9	11,2	110	24	1,75	M12	WZG 32130/12	< >
8	9	12	15,1	110	26	2	M16	WZG 32130/16	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 32130 WZG 36130		Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.
		1.1730	640 N/mm ²	25
		1.2083	780 N/mm ²	25
		1.2162	660 N/mm ²	25
		1.2311	1080 N/mm ²	15
		1.2312	1080 N/mm ²	15
		1.2343	780 N/mm ²	15
		1.2379	780 N/mm ²	15
		1.2767	830 N/mm ²	25
		1.2842	775 N/mm ²	25
		1.2767	830 N/mm ²	15
		1.2842	775 N/mm ²	25

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio