



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

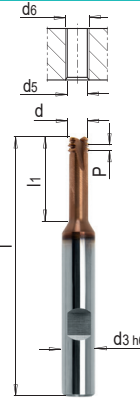
- » Per filettatura metrica ISO in acciai morbidi e temprati
- » Foro centrale e filettatura in un'unica fase di lavorazione

### MATERIALE

» Metallo duro integrale, rivestimento TiSiN



Z	d3	l	l1	d	d5	P	d6	N°	EUR
4	3	39	5	1,4	1,6	0,4	M 2	WZG 171518/ 2	< >
4	6	58	7,5	2,4	2,5	0,5	M 3	WZG 171518/ 3	< >
4	6	58	10	3,1	3,3	0,7	M 4	WZG 171518/ 4	< >
4	6	58	12,5	3,8	4,2	0,8	M 5	WZG 171518/ 5	< >
4	8	64	15	4,6	5	1	M 6	WZG 171518/ 6	< >
4	8	64	20	6,2	6,8	1,25	M 8	WZG 171518/ 8	< >
4	8	64	20	4,6	7,2	0,75	MF 8x0,75	WZG 171518/ 8x0,75	< >
4	10	73	25	7,5	8,5	1,5	M10	WZG 171518/10	< >
4	10	73	30	9	10,2	1,75	M12	WZG 171518/12	< >
4	12	90	40	11,5	14	2	M16	WZG 171518/16	< >



### VALORI DI RIFERIMENTO PER LE FRESE PER FILETTARE

WZG 171518	Materiale	Resistenza	Vc <sup>1)</sup> m/min.	d								
				M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
				f <sup>2)</sup> (mm/z)								
1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	70	0,008	0,012	0,018	0,026	0,028	0,03	0,035	0,04	0,048	
1.2083	52 HRC	40	0,007	0,01	0,012	0,016	0,02	0,025	0,03	0,036	0,044	
1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	80	0,008	0,012	0,018	0,026	0,028	0,03	0,035	0,04	0,048	
1.2343	52 HRC	40	0,007	0,01	0,012	0,016	0,02	0,025	0,03	0,036	0,044	
1.2379	60 HRC	30	0,005	0,008	0,01	0,014	0,018	0,022	0,028	0,033	0,042	
1.2714HH	1350 N/mm <sup>2</sup>	50	0,007	0,01	0,012	0,016	0,02	0,025	0,03	0,036	0,044	
1.3343	64 HRC	30	0,005	0,008	0,01	0,014	0,018	0,022	0,028	0,033	0,042	
1.3344 PM	64 HRC	30	0,005	0,008	0,01	0,014	0,018	0,022	0,028	0,033	0,042	
M W10 PM	65 HRC	30	0,005	0,008	0,01	0,014	0,018	0,022	0,028	0,033	0,042	
1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	80	0,008	0,012	0,018	0,026	0,028	0,03	0,035	0,04	0,048	
1.2767	52 HRC	40	0,007	0,01	0,012	0,016	0,02	0,025	0,03	0,036	0,044	
1.2842	60 HRC	30	0,005	0,008	0,01	0,014	0,018	0,022	0,028	0,033	0,042	

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per taglio (mm/z)

- » L'utensile deve essere utilizzato con rotazione in senso antiorario
- » Da 55 HRC utilizzare con raffreddamento ad aria

**i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio