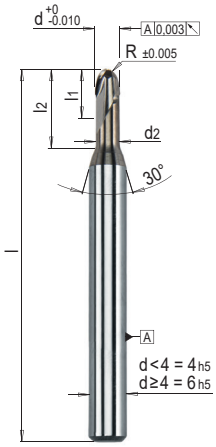
meusburger

FRESA SFERICA 3D IN VHM PER RAME, SCARICATA — WZF 28896



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Con elevata precisione nell'ordine di micron
» Tagliente lucidato e scarico per il truciolo
» Fresa ad alta prestazione per materiali in rame

MATERIALE

» Metallo duro integrale, lucidato

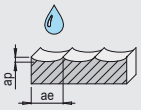
P	M	K	N	S	H
			●	○	

Z	d2	l	l1	R	d	l2	N°	EUR
2	0,18	50	0,3	0,1	**0,2**	**1,5**	WZF 28896/0,2/ 1,5	< >
2	0,27	50	0,5	0,15	**0,3**	**1,5**	WZF 28896/0,3/ 1,5	< >
2	0,27	50	0,5	0,15	**0,3**	**3**	WZF 28896/0,3/ 3	< >
2	0,27	50	0,5	0,15	**0,3**	**4,5**	WZF 28896/0,3/ 4,5	< >
2	0,27	50	0,5	0,15	**0,3**	**6**	WZF 28896/0,3/ 6	< >
2	0,36	50	0,6	0,2	**0,4**	**2**	WZF 28896/0,4/ 2	< >
2	0,36	50	0,6	0,2	**0,4**	**4**	WZF 28896/0,4/ 4	< >
2	0,36	50	0,6	0,2	**0,4**	**6**	WZF 28896/0,4/ 6	< >
2	0,45	50	0,7	0,25	**0,5**	**2,5**	WZF 28896/0,5/ 2,5	< >
2	0,45	50	0,7	0,25	**0,5**	**5**	WZF 28896/0,5/ 5	< >
2	0,45	50	0,7	0,25	**0,5**	**7,5**	WZF 28896/0,5/ 7,5	< >
2	0,45	50	0,7	0,25	**0,5**	**10**	WZF 28896/0,5/ 10	< >
2	0,55	50	1	0,3	**0,6**	**3**	WZF 28896/0,6/ 3	< >
2	0,55	50	1	0,3	**0,6**	**6**	WZF 28896/0,6/ 6	< >
2	0,55	50	1	0,3	**0,6**	**9**	WZF 28896/0,6/ 9	< >
2	0,55	50	1	0,3	**0,6**	**12**	WZF 28896/0,6/ 12	< >
2	0,75	50	1,2	0,4	**0,8**	**4**	WZF 28896/0,8/ 4	< >
2	0,75	50	1,2	0,4	**0,8**	**8**	WZF 28896/0,8/ 8	< >
2	0,75	50	1,2	0,4	**0,8**	**12**	WZF 28896/0,8/ 12	< >
2	0,75	50	1,2	0,4	**0,8**	**16**	WZF 28896/0,8/ 16	< >
2	0,95	50	1,6	0,5	**1**	**5**	WZF 28896/1 / 5	< >
2	0,95	50	1,6	0,5	**1**	**10**	WZF 28896/1 / 10	< >
2	0,95	50	1,6	0,5	**1**	**15**	WZF 28896/1 / 15	< >
2	0,95	50	1,6	0,5	**1**	**20**	WZF 28896/1 / 20	< >

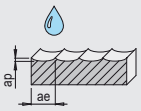
Z	d2	l	l1	R	d	l2	N°	EUR
2	1,45	60	2,4	0,75	**1,5**	**5**	WZF 28896/1,5/ 5	< >
2	1,45	60	2,4	0,75	**1,5**	**10**	WZF 28896/1,5/ 10	< >
2	1,45	60	2,4	0,75	**1,5**	**15**	WZF 28896/1,5/ 15	< >
2	1,45	60	2,4	0,75	**1,5**	**20**	WZF 28896/1,5/ 20	< >
2	1,92	60	3	1	**2**	**6**	WZF 28896/2 / 6	< >
2	1,92	60	3	1	**2**	**12**	WZF 28896/2 / 12	< >
2	1,92	60	3	1	**2**	**18**	WZF 28896/2 / 18	< >
2	1,92	60	3	1	**2**	**24**	WZF 28896/2 / 24	< >
2	1,92	60	3	1	**2**	**30**	WZF 28896/2 / 30	< >
2	2,9	60	3,5	1,5	**3**	**9**	WZF 28896/3 / 9	< >
2	2,9	60	3,5	1,5	**3**	**18**	WZF 28896/3 / 18	< >
2	2,9	60	3,5	1,5	**3**	**30**	WZF 28896/3 / 30	< >
2	3,9	60	4	2	**4**	**12**	WZF 28896/4 / 12	< >
2	3,9	60	4	2	**4**	**24**	WZF 28896/4 / 24	< >
2	4,9	60	5	2,5	**5**	**15**	WZF 28896/5 / 15	< >
2	4,9	60	5	2,5	**5**	**30**	WZF 28896/5 / 30	< >
2	5,9	60	6	3	**6**	**18**	WZF 28896/6 / 18	< >
2	5,9	60	6	3	**6**	**30**	WZF 28896/6 / 30	< >
3	7,8	70	8	4	**8**	**16**	WZF 28896/8 / 16	< >
3	7,8	70	8	4	**8**	**30**	WZF 28896/8 / 30	< >
3	9,8	80	10	5	**10**	**20**	WZF 28896/10 / 20	< >
3	9,8	80	10	5	**10**	**30**	WZF 28896/10 / 30	< >
3	11,8	80	12	6	**12**	**24**	WZF 28896/12 / 24	< >
3	11,8	80	12	6	**12**	**30**	WZF 28896/12 / 30	< >

Meusburger Georg GmbH & Co KG | Kesselstr. 42 | 6960 Wolfurt | Austria
T +43 5574 6706-0 | vendite@meusburger.com | www.meusburger.com

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA SGROSSATURA

WZF 28896	Materiale	Vc[1] m/min.	d												
			0.3	0.5	0.8	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12
			fz[2] (mm/z)												
	Rame	200	0.012	0.020	0.032	0.040	0.060	0.080	0.120	0.160	0.200	0.240	0.26	0.3	0.35
	Alluminio	180	0.009	0.015	0.024	0.030	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150	0.180	0.24	0.3	0.35
	Metalli non ferrosi	140	0.008	0.013	0.020	0.025	0.038	0.050	0.075	0.100	0.125	0.150	0.2	0.25	0.3
	ap (mm)		0.04	0.06	0.10	0.12	0.18	0.24	0.36	0.48	0.60	0.72	0.96	1.2	1.44
	ae (mm)		0.11	0.18	0.28	0.35	0.53	0.70	1.05	1.40	1.75	2.10	2.8	3.5	4

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA FINITURA IN 3D

WZF 28896	Materiale	Vc[1] m/min.	d												
			0.3	0.5	0.8	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12
			fz[2] (mm/z)												
	Rame	320	0.003	0.005	0.008	0.010	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.08	0.1	0.12
	Alluminio	240	0.003	0.005	0.008	0.010	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.08	0.1	0.12
	Metalli non ferrosi	190	0.003	0.005	0.008	0.010	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.08	0.1	0.12
	ap (mm)		0.01	0.02	0.03	0.05	0.05	0.07	0.1	0.1	0.15	0.2	0.27	0.33	0.4
	ae (mm)		0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.1	0.1	0.12	0.15	0.16	0.18	0.2

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.) 2) fz: Avanzamento per taglio (mm/z)

Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio

Meusburger Georg GmbH & Co KG | Kesselstr. 42 | 6960 Wolfurt | Austria
T +43 5574 6706-0 | vendite@meusburger.com | www.meusburger.com