



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

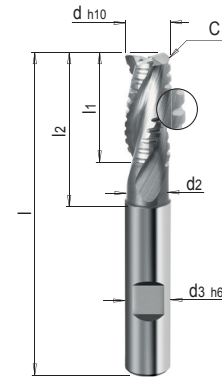
- » Fresa ad alta prestazione per materiali in alluminio
- » Elica a passo variabile dell'elica e tagliente centrale discontinuo
- » Scaricata dietro il tagliente

MATERIALE

- » Metallo duro integrale, lucidato



Z	d2	d3	l	l1	l2	C	d	N°	EUR
3	5,7	6	57	13	20	0,3	6	WZF 11848/ 6	< >
3	7,7	8	63	19	26	0,3	8	WZF 11848/ 8	< >
3	9,5	10	72	22	30	0,3	10	WZF 11848/10	< >
3	11,5	12	83	26	36	0,5	12	WZF 11848/12	< >
3	15,5	16	92	32	42	0,5	16	WZF 11848/16	< >
3	19,5	20	104	38	52	0,5	20	WZF 11848/20	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER LA SCANALATURA

WZF 11848 WZF 11858	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d					
				6	8	10	12	16	20
				fz ² (mm/z)					
 <p>ae = 1 x d ap = 1 x d</p>	3.3547 / EN AW-5083	270 N/mm ²	400	0.025	0.030	0.040	0.050	0.065	0.070
	3.4365 / EN AW-7075	520 N/mm ²	400	0.025	0.030	0.040	0.050	0.065	0.070
	Rame	280 N/mm ²	250	0.018	0.020	0.030	0.040	0.045	0.050
	Metalli non ferrosi	<800 N/mm ²	250	0.018	0.020	0.030	0.040	0.045	0.050

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA SGROSSATURA


WZF 11848 WZF 11858	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d					
				6	8	10	12	16	20
				fz ² (mm/z)					
 <p>ae = 0.5 x d ap = 1 x d</p>	3.3547 / EN AW-5083	270 N/mm ²	500	0.030	0.040	0.055	0.065	0.080	0.095
	3.4365 / EN AW-7075	520 N/mm ²	500	0.030	0.040	0.055	0.065	0.080	0.095
	Rame	280 N/mm ²	300	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.070
	Metalli non ferrosi	<800 N/mm ²	300	0.025	0.030	0.040	0.045	0.060	0.070

VALORI DI RIFERIMENTO PER LA SGROSSATURA

WZF 11848 WZF 11858	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d					
				6	8	10	12	16	20
				fz ² (mm/z)					
 <p>ae = 0.25 x d ap = 1.5 x d</p>	3.3547 / EN AW-5083	270 N/mm ²	600	0.040	0.050	0.070	0.080	0.100	0.120
	3.4365 / EN AW-7075	520 N/mm ²	600	0.040	0.050	0.070	0.080	0.100	0.120
	Rame	280 N/mm ²	300	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.090
	Metalli non ferrosi	<800 N/mm ²	300	0.030	0.040	0.050	0.060	0.080	0.090

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) fz: Avanzamento per taglio (mm/z)

 Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio