



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Per la realizzazione di cavità per i marchi per circuiti di raffreddamento E 2030

MATERIALE

» Metallo duro integrale, rivestimento TiCN



d3	l1	d2	d1	l	d	N°	EUR
12	4	17	8	72	15	WZB 119225/15	< >
12	4	20	10	75	18	WZB 119225/18	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER LA FORATURA

WZB 119225	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d	
				15	18
				f (mm/u)	
	1.1730	640 N/mm ²	50	0.140	0.140
	1.2083	780 N/mm ²	40	0.120	0.120
	1.2085	1080 N/mm ²	45	0.140	0.140
	1.2162	660 N/mm ²	45	0.140	0.140
	1.2311	1080 N/mm ²	45	0.140	0.140
	1.2312	1080 N/mm ²	45	0.140	0.140
	1.2316	1010 N/mm ²	40	0.140	0.140
	1.2343	780 N/mm ²	45	0.140	0.140
	1.2379	780 N/mm ²	45	0.140	0.140
	1.2714HH	1350 N/mm ²	30	0.080	0.080
	1.2767	830 N/mm ²	45	0.140	0.140
	1.2842	775 N/mm ²	45	0.140	0.140
	Acciaio	1400 N/mm ²	30	0.080	0.080

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio