



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Per acciai temprati
- » Per filettatura metrica ISO

MATERIALE


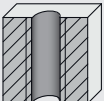
» Metallo duro integrale, rivestimento TiCN



SW	d3	d5	l	l1	P	d	N°	EUR
2,7	3,5	2,6	56	12	0,5	M 3	WZG 12151/ 3	< >
3,4	4,5	3,4	63	14	0,7	M 4	WZG 12151/ 4	< >
4,9	6	4,3	70	17	0,8	M 5	WZG 12151/ 5	< >
4,9	6	5,1	80	20	1	M 6	WZG 12151/ 6	< >
6,2	8	6,9	90	20	1,25	M 8	WZG 12151/ 8	< >
8	10	8,6	100	24	1,5	M10	WZG 12151/10	< >
9	12	10,4	110	28	1,75	M12	WZG 12151/12	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 12151 WZG 12251	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.
 	1.2379	60 HRC	1
	1.2842	60 HRC	1

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

- » Forare il diametro di nocciolo di 0,1 mm più grande (WZB 10253)
- » Utilizzare l'olio da taglio
- » Serrare rigidamente o con mandrino sincronizzato
- i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio