



PRODUCT DESCRIPTION

- » For countersinking cylinder head screws
- » Medium quality level

MATERIAL

» HSS

Content	No.	EUR
M = M3, M4, M5, M6, M8, M10	WZB 318121/Set3-10	< >



HSS COUNTERBORE FOR THROUGH HOLES, MEDIUM

WZB 318121



PRODUCT DESCRIPTION

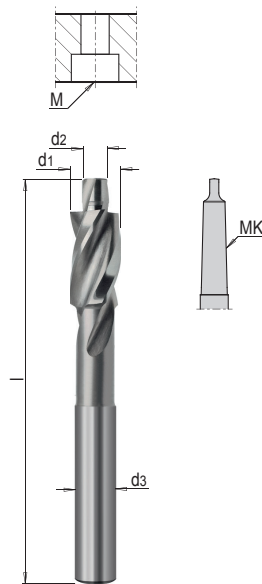
- » For countersinking cylinder head screws
- » Medium quality level

MATERIAL

» HSS



MK	Z	d3	d2	l	d1	M	No.	EUR
-	3	5	3.4	71	6	M 3	WZB 318121/ 3	< >
-	3	5	4.5	71	8	M 4	WZB 318121/ 4	< >
-	3	8	5.5	80	10	M 5	WZB 318121/ 5	< >
-	3	8	6.6	80	11	M 6	WZB 318121/ 6	< >
-	3	12.5	9	100	15	M 8	WZB 318121/ 8	< >
-	3	12.5	11	100	18	M10	WZB 318121/10	< >
-	3	12.5	13.5	100	20	M12	WZB 318121/12	< >
MK 2	3	-	17.5	192	26	M16	WZB 318121/16	< >
MK 2	3	-	22	204	33	M20	WZB 318121/20	< >
MK 2	3	-	26	204	40	M24	WZB 318121/24	< >



REFERENCE VALUES FOR COUNTERSINKING

WZB 31722 WZB 317226 WZB 318120 WZB 318121 WZB 318122	Material	Strength	Vc ¹ m/min.	≤ d							
				8	10	15	20	24	26	33	40
				f (mm/u)							
	1.1730	640 N/mm ²	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250
	1.2083	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2085	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2162	660 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2311	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2312	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2316	1010 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2343	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2379	780 N/mm ²	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2767	830 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2842	775 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200

1) Vc: cutting speed (m/min.)

2) f: feed per revolution (mm/rev.)

i You can find further materials and cutting values in the cutting data calculator.