

ÜBERSICHT POLIERSTEINE

Poliersteine	Nr.	Seite	Korn	Oberfläche					Bearbeitung				Abtrag 0 = Langsam 10 = Schnell	Härte 0 = Weich 10 = Hart	Verschleiß 0 = Langsam 10 = Schnell	Anwendung 0 = Vorarbeit 10 = Finish	
				Werkzeugstahl	Aluminium	Nicht-Eisen	Edelstahl	Erodiert	Hand	Feilmaschine	Ultraschall	Nass					Trocken
EDM-Poliersteine	V 76104	439	150 - 400	+				++	+	+	+	+	+	4	8	4	4
	V 76110	442	150 - 1000	++				++	+	+		+		8	6	4	8
	V 76124	444	180 - 400	+				+	+	+		+	+	6	6	6	6
Universal-Poliersteine	V 76108	441	150 - 600	+	+	+	+		+	+		+		6	6	8	8
	V 76126	445	180 - 600	+	+				+	+		+	+	6	6	6	4
	V 76128	446	180 - 600	++	+	++	+	+	+	+		+	+	8	4	6	4
	V 76130	447	150 - 600	+				+	+	+		+		6	6	6	6
	V 76131	448	150 - 600	+				+	+	+		+		6	6	6	6
	V 76132	448	150 - 600	+				+	+	+		+		6	6	6	6
Spezial-Poliersteine	V 76106	440	100 - 220	++				+	+	+		+	+	10	8	8	0
	V 76114	443	180 - 600	+					+	+	+		+	2	8	2	4
	V 76152	449	150 - 400	+	++	+	+		+	+		+		8	6	8	4
	V 76154	450	220 - 900	+	+	+	+		+	+		+		6	6	8	10
	V 76182	451	150 - 1000	+			+	+	+	+		+	+	6	6	6	4
	V 76184	452	120 - 1000	+		++	+	+	+	+		+	+	8	4	8	8

ALUMINIUMOXYD:

- » Edelkorund, Korn in rundlicher Form
- » Bestens geeignet für ungehärtete, sowie für legierte Stähle
- » Härte etwa 18.000-21.000 N/mm² nach Knoop

SILICIUMCARBID:

- » Sehr spitzes Korn
- » Bestens geeignet für gehärtete Stähle, aggressives Abtragsverhalten
- » Härte etwa 25.000 N/mm² nach Knoop