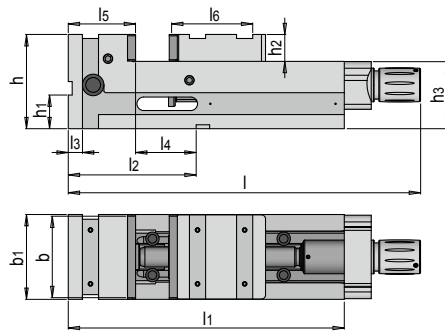


### PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Version R mit Regulator zur Spannkraftvoreinstellung
- » Allseitig auf 0,02 mm parallel geschliffen, somit besonders geeignet für horizontale und vertikale Bearbeitung
- » Kompakter und stabiler Monoblock-Grundkörper aus GGG-70 mit gleichbleibender Gesamtlänge
- » Geringer Reinigungsaufwand durch vollständig geschlossene Spindel und zusätzliches Seitenfenster
- » Wiederholgenauigkeit beim Spannen 0,01 mm



### LIEFERUMFANG

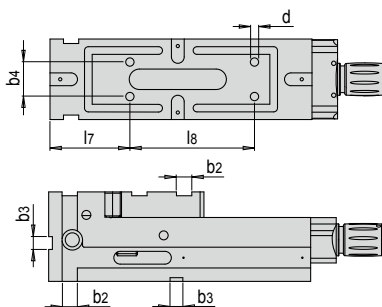
- » Spannbacken HWS 5602 (2 Stk.)
- » Spannpratzen HWS 5660 (4 Stk.)
- » Handkurbel HWS 5670

R <sup>1)</sup>	Gew.	b1	h	h1	h2	h3	l	l1	l2	l3	l4	l5	l6	SK <sup>2)</sup>	b	Nr.	EUR
Nein	35 kg	126	140	50	40	100	524	410	190	21	90	100	124	40	125	HWS 600/125	<>
Ja	35 kg	126	140	50	40	100	551	410	190	21	90	100	124	40	125	HWS 600R/125	<>
Nein	70 kg	161	160	60	50	110	679	570	230	21	115	115	127	50	160	HWS 600/160	<>
Ja	70 kg	161	160	60	50	110	706	570	230	21	115	115	127	50	160	HWS 600R/160	<>

1) R: Spannkraft-Stufenvoreinstellungen mittels Regulator 2) SK: Spannkraft [kN]

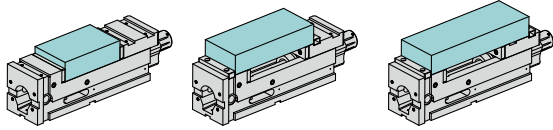
### EINBAUBEISPIEL HWS 600 / HWS 600R

- » Befestigung durch Schraubenbohrung



Nr.	b	b2	b3	b4	d	l7	l8
HWS 600/125	125	24	20	54	13	125	195
HWS 600R/125	125	24	20	54	13	125	195
HWS 600/160	160	24	20	68	13	140	300
HWS 600R/160	160	24	20	68	13	140	300

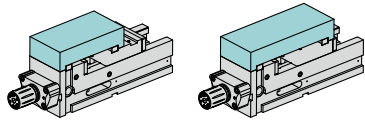
## » Spannmöglichkeiten



Spannfeld 1

Spannfeld 2

Spannfeld 3



Spannfeld 4

Spannfeld 5

SF 1 <sup>1)</sup>	SF 2 <sup>1)</sup>	SF 3 <sup>1)</sup>	SF 4 <sup>1)</sup>	SF 5 <sup>1)</sup>
0-200	80-285	155-355	122-191	192-261
0-200	80-285	155-355	122-191	192-261
0-310	106-416	174-484	165-334	233-402
0-310	106-416	174-484	165-334	233-402

1) Spannfeld

Soll nach außen gespannt werden, braucht die Spindel nur hinten an der feststehenden Backe angebracht und mit vier Schrauben befestigt zu werden. Mutter und bewegliche Backe müssen umgedreht werden.